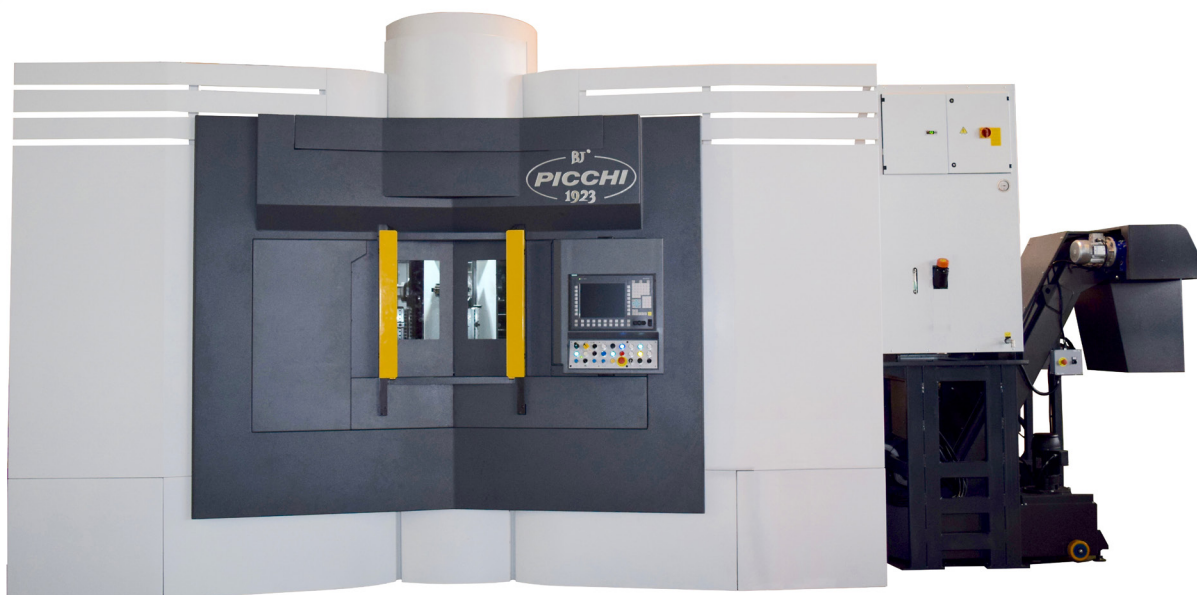


CHRONO

MEHRSPINDEL-BEARBEITUNGSZENTRUM

HOHE PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBILITÄT
UNSER CREDO



- Mehrspindel-Bearbeitungszentrum mit 3 oder 4 miteinander verbundenen Bearbeitungszentren mit 4 oder 5 von Torquemotoren angetriebenen Stationen. Eine Station ist für hauptzeitparallele Lade-/Entladearbeiten verfügbar.
- Anhand der Eigenschaften der angebotenen Spindeln und der Analyse der Arbeitsbedingungen kann die beste Wahl zur Optimierung der Bearbeitung der eingesetzten Materialien getroffen werden.
- Optimierte Dynamik der Linearachsen, mit Geschwindigkeit 60 m/1', und der Drehachsen.
- Kapazität des Werkzeugmagazins bei Standardlösungen 54 bis 90 Werkzeuge. Externe Magazine anbringbar, die auch bei laufendem Bearbeitungszentrum gesteuert werden können.
- Hochdruck-Kühlmittel bis 80 bar über die Spindel.
- Anlage zur Differenztemperaturregelung der Kühlflüssigkeit zur Gewährleistung der Formbeständigkeit und der maximalen Genauigkeit.
- Speziell für einen schnelleren Chargenwechsel entwickelte Vorrichtungen, Ausrüstung und Zugänglichkeit.
- Benutzerfreundliche Software-Schnittstelle von Picchi, mit der die Bedienung der Maschine einfacher und unmittelbarer wird.

BJ[®]
PICCHI
1923

CHRONO

MEHRSPINDEL-BEARBEITUNGSZENTRUM

LEISTUNG FÜR HOHE PRODUKTIVITÄT

WICHTIGSTE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Anzahl der Bearbeitungszentren	N°	3 - 4
Anzahl der Werkstückträgertische	N°	4 - 5
Verfügbare Platz auf dem Werkstückträgertisch Durchmesser x Höhe	mm	480 x 400
Werkstückzuführung		Manuell / Automatisch
BEARBEITUNGSZENTREN		
Hub der Achsen X - Y - Z	mm	450 - 400 - 300
Maximale Geschwindigkeit Achsen X - Z - X	m/1'	30 (60)
VERFÜGBARE SPINDELN		
Spindelaufnahme		HSK 63 A
Max. Geschwindigkeit - Max. Drehmoment (S6 - 40%) - Max. Leistung (S6 - 40%)	rpm - Nm - Kw	8000 - 76 - 12
Max. Geschwindigkeit - Max. Drehmoment (S6 - 40%) - Max. Leistung (S6 - 40%)	rpm - Nm - Kw	10.000 - 51 - 12
Max. Geschwindigkeit - Max. Drehmoment (S6 - 40%) - Max. Leistung (S6 - 40%)	rpm - Nm - Kw	12.000 - 51 - 12
WERKZEUGMAGAZIN		
Anzahl verfügbare Werkzeuge min. - max. für jede Bearbeitung Zentrum	N°	18 - 24 - 30
Maximaler Werkzeugdurchmesser (wenn alle Plätze belegt sind)	mm	115 - 95
Maximaler Werkzeugdurchmesser (wenn der daneben liegende Platz frei ist)	mm	150 - 140
Maximale Werkzeuglänge	mm	290
Maximales Gewicht des Werkzeugs	Kg	6
Dauer des Werkzeugwechsels	sec	1,5
HAUPTTISCH		
Klemmung mittels Hirth-Zahnkranz mit Präzisionsgrad	Arcsec	+ / - 3"
WERKSTÜCKTRÄGERTISCH ACHSE „B“		
Durchmesser Werkstückträgertisch	mm	350
Rotation mittels eines Torquemotors - Höchstgeschwindigkeit	rpm	140
Präzisionsgrad der Positionierung	Arcsec	5"
Maximale Auflösung der Achse	G°	0,001
Maximal tragbares Gewicht	Kg	200
Elektrospindel für Dreharbeiten	g/1'	6000
NUMERISCHE KONTROLLE		
Sinumerik		840D SL
Software für die Sicherheit		Funktion "Safety"
WEITERE DATEN		
Gesamte Nennleistung 3 BZ - 4 BZ	Kw	85 / 110
Ungefähres Gesamtgewicht 3 BZ - 4 BZ	Kg	25200 / 35200



Picchi S.r.l. - Via Ruca, 318 - C.P 10 25065 Lumezzane S.S.
 (Brescia) Italy
 Tel. +39 030 8925960 - Fax +39 030 8925965
 www.picchi.eu E-mail : sales.picchi@bugatti.it